



Provincia di Roma

Dipartimento 2 Servizio 3 "Tutela dell'Arta"
Prot. n. 5417 del 11/12/2001

Responsabile dell'Istruttoria
F. Frascati
Tel. 06/67663148

Protocollo Generale n. 7210 del 12 DIC. 2001

Responsabile del Procedimento
Roberto Ricci
Tel. 06/67663146

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE n° 354

Il Dirigente del Servizio 3 - Dipartimento 2 dr. Romano Polesi

Oggetto: D.P.R.203/88 Autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi degli art. 12 e 15 alla Società ENGELHARD ITALIANA S.P.A via di SALONE n.245 cap. 00131 ROMA.

- visto il D.P.R. 24 maggio 1988, n. 203 che regola le emissioni di sostanze nell'atmosfera provenienti da stabilimenti industriali o altri impianti fissi per usi industriali o di pubblica utilità;
- preso atto che la Regione Lazio, con Legge 17 luglio 1989, n. 48 ha delegato alle Amministrazioni Provinciali le funzioni Amministrative inerenti le autorizzazioni di cui all'art. 6, (costruzione di un nuovo impianto), all'art. 12 (impianti esistenti) ed all'art. 15 (modifica sostanziale dell'impianto) del citato D.P.R. 203/88 ;
- presa visione :
- dell'autorizzazione n. 52 rilasciata da questa Amministrazione in data 13/09/2000 ai sensi degli articoli 12 e 15 del D.P.R. 203/88 al rappresentante legale Dottor GADDINI Leonardo della Soc. ENGELHARD ITALIANA S.P.A. con sede legale ed insediamento produttivo in Roma Via di Salone n. 245 cap. 00131 Roma
- dell'istanza presentata a questa Amministrazione in data 12/10/2001 ai sensi dell'art. 15 lettera A del D.P.R. 203/88 dal Rappresentante Legale Pro Tempore Sig. DEON A.CARTER della Soc. ENGELHARD ITALIANA S.P.A. con sede legale ed insediamento produttivo in Roma Via di Salone n. 245 cap. 00131 Roma;



Provincia di Roma

- presa visione della relazione tecnica allegata all'istanza, necessaria ai fini del presente provvedimento, nella quale sono descritte le modifiche sostanziali da apportare agli impianti, la sostituzione nonché la modifica di alcuni impianti preposti alla depurazione;

visti :

- il D.P.C.M. 21 luglio 1989;
- il D.M. 12 luglio 1990 che indica le linee guida per il contenimento delle emissioni inquinanti degli impianti industriali e la fissazione dei valori di emissione;
- il D.P.R. 25 luglio 1991;
- il D.P.C.M. 2 ottobre 1995;
- il Decreto 21 dicembre 1995;
- il Decreto 19 novembre 1997 n. 503;
- il D.M. 5 febbraio 1998 paragrafo 5. 4;
- il D.M. 25 febbraio 2000 n. 124;

tutto quanto premesso si determina, ai sensi degli articoli 12 e 15 lettera A del D.P.R. 203/88, di:

autorizzare

- 1) Il Rappresentante Legale Pro Tempore Sig. DEON A.CARTER della Soc. ENGELAHARD ITALIANA S.P.A. con sede legale ed insediamento produttivo in Roma Via di Salone n. 245 cap. 00131 Roma, alla continuazione delle emissioni convogliate in atmosfera ed alla modifica dell'impianto specificatamente adibito alla lavorazione ed al recupero di metalli preziosi, con 38 (trentotto) punti di emissione, di cui 20 (venti) muniti di sistemi di abbattimento dopo le opportune modifiche che termineranno entro gennaio 2003, fatti salvi i nulla osta e le autorizzazioni previste dalle altre norme vigenti;
- è fatto obbligo alla società di rispettare i seguenti obblighi di legge:



Provincia di Roma

- a) l'obbligo di utilizzare per la verifica del rispetto dei limiti di emissione, i metodi di analisi previsti dal D.M. 25/8/2000, i metodi di prelievo e di analisi secondo le indicazioni dei manuali UNICHIM come appresso indicati :
- metodo n.158 ed 88 (strategia di campionamento e di analisi e criteri di valutazione);
 - metodo n. 422 ed. 79 (criteri generali per la scelta dei punti di misura e campionamento);
 - metodo n. 467 ed. 79 (determinazione della velocità e della portata di flussi gassosi convogliati);
 - metodo n. 402 ed. 79 (determinazione del materiale particolato in flussi gassosi convogliati);
 - metodo n. 494 ed 79 (determinazione materiale particolato in flussi gassosi convogliati- prelievo isocinetico con sonde separate);
 - metodo previsto dal D.M. 25/8/2000 allegato 5 (determinazione delle sostanze organiche volatili norma UNI 10391);
 - metodo previsto dal D.M. 25/8/2000 allegato 2 (determinazione dell'acido cloridrico e dell'acido fluoridrico);
 - metodo previsto dal D.M. 25/8/2000 allegato 1 (determinazione degli ossidi di azoto e degli ossidi di zolfo);
 - metodo previsto dal D.M. 25/8/2000 allegato 3 che integra il metodo ISTISAN n. 8819 (determinazione degli idrocarburi policiclici aromatici);
 - metodo previsto dal D.M. 25/8/2000 appendice 1 (determinazione policlorodifenildiossine e policlorodibenzofurani);
 - metodo n. 589 UNICHIM(determinazione del mercurio);
 - metodo n. 543 UNICHIM(determinazione del monossido di carbonio in flussi gassosi convogliati);



Provincia di Roma

- metodo n. 632 UNICHIM (determinazione dell'ammoniaca in flussi gassosi convogliati);

- metodo n. 723 UNICHIM (determinazione dei metalli in flussi gassosi convogliati);

b) per effettuare le verifiche è fatto obbligo di dotare i condotti di scarico delle emissioni di idonee prese, posizionate e dimensionate in accordo con quanto specificatamente indicato nel manuale UNICHIM n. 122, con opportuna chiusura per il campionamento degli effluenti, fatte salve eventuali nuove indicazioni legislative e/o di buona tecnica;

e) i controlli di cui al D.P.R. 203/88 devono essere condotti nelle più gravose condizioni di esercizio dell'impianto;

d) di garantire altresì l'esercizio e la manutenzione degli impianti nel rispetto dei limiti imposti in tutte le condizioni di funzionamento, fissati nell'autorizzazione;

e) qualunque anomalia di funzionamento o interruzione di esercizio degli impianti di abbattimento presenti, tali da non garantire il rispetto dei limiti fissati, comporta la sospensione della relativa lavorazione per il tempo necessario alla rimessa in perfetta efficienza degli stessi e la tempestiva comunicazione a questa Amministrazione;

f) di fare obbligo al Rappresentante Legale della Soc. ENGELHARD ITALIANA S.P.A. con sede legale ed insediamento produttivo in Roma Via di Salone n. 245 cap. 00131 Roma, ai sensi dell'art. 4 punto 2 del Decreto Ministeriale 12/7/1990, di eseguire, a carico della stessa, una volta l'anno sui camini autorizzati le misure delle emissioni inquinanti, e due volte l'anno con cadenza semestrale limitata ai cinque forni (che dal gennaio 2003 diventeranno un unico camino), ed inviare i risultati (insieme ai gascromatogrammi) all'Amministrazione Provinciale - Dipartimento Secondo - Servizio Terzo - Tutela dell'Aria, Via Quattro Novembre 119/a - 00187 Roma;

g) ai sensi del D.P.R. 203/88 le prescrizioni riportate nel presente atto autorizzativo possono essere modificate in seguito a variazioni della migliore tecnologia disponibile nonché all'evoluzione della situazione ambientale locale;

h) la società dovrà presentare apposita domanda di autorizzazione ai sensi dell'art. 15 del D.P.R. 203/88 ed ottenere la preventiva autorizzazione qualora intenda effettuare:



Provincia di Roma

- la modifica sostanziale dell'impianto che comporti variazioni qualitative e/o quantitative delle emissioni inquinanti;
 - il trasferimento dell'impianto in altra località.
- i) obbligo ai sensi dell'art. 3 comma 4 del D.P.R. 322/71 che lo scarico liquido degli impianti di abbattimento funzionanti secondo un ciclo ad umido sia conforme al D.L. n. 152/99;
- è fatto obbligo, per la Società, rispettare le seguenti prescrizioni relative alle emissioni convogliate:

EMISSIONE E/1
(caldaia a metano n. 1)

| | | | |
|---|---|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 5.500 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 155 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 35 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 350 |
| F | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 100 |
| G | Altezza punto di emissione | Mt. | 13 |

EMISSIONE E/2
(caldaia a metano n. 2)

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 10.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 225 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 35 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 350 |
| F | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 100 |
| G | Altezza punto di emissione | Mt. | 16 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/3
(caldaia a metano n. 3 per reparto CCD)

| | | | |
|---|---|--------|-----|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 600 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 225 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 35 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 350 |
| F | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 100 |
| G | Altezza punto di emissione | Mt. | 8 |

- I valori di emissione delle tre caldaie a metano si riferiscono ad un tenore di ossigeno del 3% nell'effluente gassoso;

EMISSIONE E/4
(depuratore CCD)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 18.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 10 |

EMISSIONE E/5
(depuratore cementazione)

| | | | |
|---|---|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 9.500 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 15 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 5 |
| F | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 10 |
| G | Altezza punto di emissione | Mt. | 10 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/6
(scrubber deposito cloro +End Tanks)

| | | | |
|---|---|--------|------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 6000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 1 |
| D | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 1 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 10 |

EMISSIONE E/7
(forni di calcinazione)

| | | | |
|---|---|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 7.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 215 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 1 |
| D | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 10 |
| E | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 200 |
| F | Altezza punto di emissione | Mt. | 10 |

EMISSIONE E/8
(impianto classificatore carbone)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 300 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 7 |

EMISSIONE E/8/A
(nuovo impianto classificatore carbone)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 350 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 8 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/9
(fusione metalli preziosi)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 2.500 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali (Pt+Rh+Pd) | Mg/Nmc | 1 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 10 |

EMISSIONE E/10
(impianto trattamento fumi -Trinox)

| | | | |
|---|---|--------|------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 4000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 50 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Cloruri | Mg/Nmc | 30 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 30 |
| F | Cloro espresso come Cl ₂ | Mg/Nmc | 30 |
| G | Altezza punto di emissione | Mt. | 13 |

EMISSIONE E/11
(Depuratore colonne CCD)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 12.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Ammoniaca | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 12 |

EMISSIONE E/12
(particolati CCD- linea 70)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 4.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 50 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 25 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 12 |



Provincia di Roma

**EMISSIONE E/13
(preparazione Wash Coat)**

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 5.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 8 |

**EMISSIONE E/14
(aspirazione RIC-1)**

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 4.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 7 |

**EMISSIONE E/14/A
(aspirazione RIC-2)**

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 4.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 8 |

**EMISSIONE E/15
(aspirazione Coleford)**

| | | | |
|---|--|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 18.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 10 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 10 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 8 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/16
(forni Coating)

| | | | |
|---|--|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 20.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 350 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 30 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 30 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 500 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 50 |
| H | Altezza punto di emissione | Mt | 11 |

EMISSIONE E/18
(forno DA/5 con post-combustore usato per calcinazione intermedi)

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 3.650 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 600 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 1 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 10 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 80 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 50 |
| H | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 20 |
| I | Acido fluoridrico | Mg/Nmc | 1 |
| L | PCDD+PCDF | Ng/Nmc | 0,1 |
| M | Idrocarburi policiclici aromatici | Mg/Nmc | 0,01 |
| N | Cadmio+talio | Mg/Nmc | 0,01 |
| O | Mercurio | Mg/Nmc | 0,01 |
| P | Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V+Sn | Mg/Nmc | 0,01 |
| Q | Altezza punto di emissione | Mt | 10 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/17

(aspirazione aria ambiente con filtro a maniche nelle aree di movimentazione)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 4.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 6 |

EMISSIONE E/19

(forno DA/10 con post-combustore usato per calcinazione catalizzatori esausti su supporto inerte)

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 3.650 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 600 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 1 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 10 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 80 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 50 |
| H | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 20 |
| I | Acido fluoridrico | Mg/Nmc | 1 |
| L | PCDD-PCDF | Ng/Nmc | 0,1 |
| M | Idrocarburi policiclici aromatici | Mg/Nmc | 0,01 |
| N | Cadmio-tallio | Mg/Nmc | 0,01 |
| O | Mercurio | Mg/Nmc | 0,01 |
| P | Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V+Sn | Mg/Nmc | 0,01 |
| Q | Altezza punto di emissione | Mt | 10 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/20

(DA 5/2 con post-combustore usato per calcinazione di catalizzatori esausti su supporto inerte)

| | | | |
|--------------|--|-------------------|-----------------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 3.650 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 600 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 1 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 10 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 80 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 50 |
| H | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 20 |
| I | Acido fluoridrico | Mg/Nmc | 1 |
| L | PCDD+PCDF | Ng/Nmc | 0,1 |
| M | Idrocarburi policiclici aromatici | Mg/Nmc | 0,01 |
| N | Cadmio totale | Mg/Nmc | 0,01 |
| O | Mercurio | Mg/Nmc | 0,01 |
| P | Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V | Mg/Nmc | 0,01 |
| Q | Altezza punto di emissione | Mt | 10 |

EMISSIONE E/23
(impianto Pot stoves)

| | | | |
|---|--|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 11.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 70 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 35 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 350 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 250 |
| H | Ammoniaca | Mg/Nmc | 100 |
| I | Altezza punto di emissione | Mt | 10 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/21

(forno flak n. 1 trattamento termico di catalizzatori esausti)

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 3.850 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 1.050 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 1 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 50 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 100 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 50 |
| H | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 20 |
| I | Acido fluoridrico | Mg/Nmc | 1 |
| L | PCDD+PCDF | Ng/Nmc | 0,1 |
| M | Idrocarburi policiclici aromatici | Mg/Nmc | 0,01 |
| N | Cadmio+tallio | Mg/Nmc | 0,01 |
| O | Mercurio | Mg/Nmc | 0,01 |
| P | Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V+Sn | Mg/Nmc | 0,01 |
| Q | Altezza punto di emissione | Mt | 10 |

EMISSIONE E/22

(forno flak n. 2 trattamento termico catalizzatori esausti, con aria di eiezione al camino)

| | | | |
|---|--|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 20.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 300 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 1 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 50 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 100 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 50 |
| H | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 20 |
| I | Acido fluoridrico | Mg/Nmc | 1 |
| L | PCDD+PCDF | Ng/Nmc | 0,1 |
| M | Idrocarburi policiclici aromatici | Mg/Nmc | 0,01 |
| N | Cadmio+tallio | Mg/Nmc | 0,01 |
| O | Mercurio | Mg/Nmc | 0,01 |
| P | Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V+Sn | Mg/Nmc | 0,01 |
| Q | Altezza punto di emissione | Mt | 10 |



Provincia di Roma

- I valori di emissione degli inquinanti dei cinque forni si riferiscono ad un tenore di ossigeno dell'11% nell'effluente gassoso

EMISSIONE E/18/A

(post-combustore- Quencher dei forni di trattamento termico dei catalizzatori esausti, (le emissioni da E/18 a E/23 saranno inviate dal gennaio 2003 in questo nuovo punto))

| | | | |
|---|--|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 25.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 90 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 10 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 50 |
| E | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 200 |
| F | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 50 |
| G | Monossido di carbonio | Mg/Nmc | 50 |
| H | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 10 |
| I | Acido fluoridrico | Mg/Nmc | 1 |
| L | PCDD+PCDF | Ng/Nmc | 0,1 |
| M | Idrocarburi policiclici aromatici | Mg/Nmc | 0,01 |
| N | Cadmio+tallio | Mg/Nmc | 0,05 |
| O | Mercurio | Mg/Nmc | 0,05 |
| P | Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V+Sn | Mg/Nmc | 0,5 |
| Q | Altezza punto di emissione | Mt | 13 |



- I valori di emissione degli inquinanti dei cinque forni si riferiscono ad un tenore di ossigeno dell'11% nell'effluente gassoso;

Le emissioni che vanno dalla E/19A alla E/23A sono una risistemazione delle emissioni autorizzate precedentemente con la vecchia numerazione che andava dalla E/24 alla E/29, i cui lavori di modifica termineranno entro marzo 2002;

**EMISSIONE E/19/A (ex E/25-E/27)
(depuratori acidi S e S)**

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 40.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 50 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 30 |
| F | Cloro come Cl ₂ | Mg/Nmc | 5 |
| G | Altezza punto di emissione | Mt. | 15 |
| H | ACIDO CLORIDRICO | Mg/Nmc | 200 |



LEGGASI 10 mg/Nmc Valore medio giornaliero
 X LEGGASI 100 mg/Nmc Valore medio giornaliero
 X LEGGASI 200 mg/Nmc Valore medio giornaliero



Provincia di Roma

EMISSIONE E/20/A (ex E/24)

(depuratori acidi REF (entrerà in funzione nel mese di febbraio 2002))

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 40.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 50 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 30 |
| F | Cloro come Cl ₂ | Mg/Nmc | 5 |
| G | Acido cloridrico | Mg/Nmc | 20 |
| H | Altezza punto di emissione | Mt. | 15 |

EMISSIONE E/21/A (ex E/26)

(depuratore ammoniacale REF- S e S (entrerà in funzione nel mese di febbraio 2002))

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 10.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | acido cloridrico | Mg/Nmc | 15 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 5 |
| F | Cloro come Cl ₂ | Mg/Nmc | 2 |
| G | Ammoniaca | Mg/Nmc | 20 |
| H | Altezza punto di emissione | Mt. | 15 |

EMISSIONE E/22/A (ex E/29)

(depuratore acido DAT entrerà in funzione nel mese di gennaio 2002)

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 15.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 50 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 20 |
| F | Cloro come Cl ₂ | Mg/Nmc | 2 |
| G | Acido cloridrico come cloro | Mg/Nmc | 20 |
| G | Altezza punto di emissione | Mt. | 15 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/23/A (ex E/28)

(depuratore ammoniacale DAT entrerà in funzione nel mese di gennaio 2002)

| | | | |
|---|---|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 10.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Ossidi di zolfo espressi come SO ₂ | Mg/Nmc | 10 |
| E | Ossidi di azoto espressi come NO ₂ | Mg/Nmc | 5 |
| F | Cloro come Cl ₂ | Mg/Nmc | 2 |
| G | Acido cloridrico come cloro | Mg/Nmc | 10 |
| H | Ammoniaca | Mg/Nmc | 40 |
| I | Altezza punto di emissione | Mt. | 15 |

EMISSIONE E/24

(scrubber Cianuri DAT)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 5.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 3 |
| D | Cianuri | Mg/Nmc | 1 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 11 |

EMISSIONE E/25

(essiccatoio a letto fluido n. 1 CCD)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 10.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 95 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 3 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 11 |

EMISSIONE E/26

(essiccatoio a letto fluido n. 2 CCD)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 10.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 95 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 3 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 10 |



Provincia di Roma

EMISSIONE E/27
(essiccatoio a letto fluido n. 3 CCD))

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 15.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 95 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 3 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 10 |

EMISSIONE E/28
(area operativa- forni)

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|--------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 22.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 60 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 3 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 5 |

EMISSIONE E/29
(small order COA)

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 8.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 11 |

EMISSIONE E/30
(Dip station COA))

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 6.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 11 |



Provincia di Roma

**EMISSIONE E/31
(robot)**

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 3.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 11 |

**EMISSIONE E/32
(aspirazione Siemens)**

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 3.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 11 |

**EMISSIONE E/33
(agitatore Slurry COA)**

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 2.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 11 |

**EMISSIONE E/34
(filtro sabbiatrice - spazzolatrice)**

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 6.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 20 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 5 |



Provincia di Roma

**EMISSIONE E/35
(Etirex)**

| | | | |
|---|--|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 6.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | Amb. |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 25 |
| D | Composti organici volatili espressi come carbonio totale | Mg/Nmc | 20 |
| E | Altezza punto di emissione | Mt. | 5 |

**EMISSIONE E/36
(linea 75 CCD)**

| | | | |
|---|----------------------------------|--------|-------|
| A | Portata normalizzata secca | Nmc/h | 4.000 |
| B | Temperatura al punto di prelievo | C° | 50 |
| C | Polveri totali | Mg/Nmc | 5 |
| D | Altezza punto di emissione | Mt. | 8 |

- Non necessitano di autorizzazione le emissioni e le attività riconducibili all'allegato I del D.P.R. 25/07/1991;
 - L'emissione E/18/A dovrà essere munita di sistema di misura e registrazione in continuo nell'effluente gassoso delle concentrazioni delle sostanze inquinanti quali : polveri, monossido di carbonio, sostanze organiche, cloro, ossidi di zolfo, ossidi di azoto, il tenore volumetrico di ossigeno, la temperatura, la pressione, il tenore di vapore acqueo e la portata volumetrica. I sistemi di misura in continuo devono essere verificati e calibrati ad intervalli regolari di tempo e tarati almeno trimestralmente.
- l) camini ed i punti di emissione dovranno essere immediatamente identificati con la numerazione adottata nella presente autorizzazione, mediante iscrizione visibile con vernice di colore contrastante;
- m) obbligo di garantire l'accessibilità alle prese di misura tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica nel rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione dagli infortuni ed igiene del lavoro;



Provincia di Roma

n) le caratteristiche di funzionamento dell'impianto durante l'esecuzione dei controlli alle emissioni, nonché data, orario, misure e risultati degli stessi devono essere riportati su di un apposito registro con pagine numerate, firmate dal responsabile dell'impianto e timbrate dal servizio di Igiene Pubblica della A.S.L. competente per territorio, sullo stesso andranno riportati anche :

- data, orario, e causa di eventuali disservizi dei sistemi di abbattimento e di estrazione dell'aria dagli ambienti di lavoro;
- data e descrizione delle operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria dei sistemi di abbattimento e di estrazione dell'aria dagli ambienti di lavoro;
- i quantitativi di metano utilizzati mensilmente per il funzionamento di ogni post-combustore;
- i quantitativi di catalizzatori esausti mensilmente trattati termicamente per ogni forno dei cinque esistenti;

Tale registro deve essere posto a disposizione delle autorità competenti per il controllo;

o) al fine di favorire la dispersione delle emissioni, la direzione del loro flusso allo sbocco deve essere verticale verso l'alto, l'altezza minima dei punti di emissione essere tale da superare di almeno un metro qualsiasi ostacolo o struttura distante meno di dieci metri; i punti di emissione situati a distanza compresa tra 10 e 50 metri da aperture di locali abitabili esterni al perimetro dello stabilimento, devono avere altezza non inferiore a quella del filo superiore dell'apertura più alta diminuita di un metro per ogni metro di distanza orizzontale eccedente i 10 metri; Eventuale deroga alla presente prescrizione potrà, esser concessa da questa Amministrazione su richiesta della società ;

infine è fatto obbligo, per la Società, rispettare le seguenti prescrizioni:

p) per effetto della delibera del Consiglio Provinciale di Roma n. 261 del 03/06/1997, il primo dei controlli di cui al punto f) deve essere eseguito dall' ARPA LAZIO sede di Roma via G. Saredo n. 52, a fronte del pagamento delle misure secondo il tariffario della Regione Lazio, e deve essere richiesto sei mesi prima della scadenza prevista. Qualora l'ARPA LAZIO non provveda all'effettuazione delle analisi, nei successivi tre mesi è data la facoltà alla Società di avvalersi di altri soggetti anche privati.



Provincia di Roma

- q) nel caso di variazioni apportate alla composizione sociale, alla ragione sociale o in caso di cessione della società è fatto obbligo di chiedere il rinnovo del presente provvedimento;
- r) comunicare eventuali cambi di sede e/o del rappresentante legale all'Amministrazione Provinciale che ne prenderà atto, tale inadempienza comporterà, la sospensione del presente provvedimento autorizzativo;
- s) I due forni (flak 1 e flak 2) devono essere attrezzati ed utilizzati in modo tale da garantire che nelle camere di postcombustione siano realizzate le seguenti condizioni:

- la temperatura di esercizio non deve essere inferiore a 1.050°C ;
 - i fumi devono avere un tempo di permanenza nelle stesse di almeno due secondi;
 - il tenore d'ossigeno nei fumi deve essere almeno del 6 %;
 - la temperatura e la concentrazione di ossigeno devono essere registrati in continuo;
- t) i tre post-combustori dei forni DA 5/1- DA 10 e DA 5/2 devono essere attrezzati ed utilizzati in modo tale da garantire che nelle camere di postcombustione siano realizzate le seguenti condizioni:

- temperatura di esercizio:

| | |
|-------------|---------------|
| 800-1300° C | 1073 - 1573 K |
|-------------|---------------|

- velocità dell'effluente gassoso:

| | |
|------------|--------------|
| 6 - 15 m/s | 6 - 15 m.s-1 |
|------------|--------------|

- tempo di permanenza:

| | |
|----------|-----------|
| 0,3- 1 s | 0,3 - 1 s |
|----------|-----------|

- perdite di carico:

| | |
|----------------|---------------|
| 50 - 250 mmH2O | 0,5 - 2,5 kPa |
|----------------|---------------|

- la temperatura della camera di ciascun post-combustore, l'ora ed il giorno, devono essere registrati in continuo;



Provincia di Roma

- la società dovrà comunicare alla Provincia di Roma, al Comune ed al Servizio di Igiene Pubblica della A.S.L. competente per territorio, la cessazione dell'attività degli impianti autorizzati e la data prevista per l'eventuale smantellamento degli stessi.
- il presente provvedimento autorizzativo rilasciato ai sensi del D.P.R. 203/88 ha una validità di quattro anni dalla data del rilascio dello stesso;
- il presente provvedimento sostituisce l'autorizzazione n. 52 del 13/09/2000 che cessa la propria efficacia e deve essere restituita all'atto del ritiro del nuovo provvedimento;
- **Copia** della presente autorizzazione viene inviata all'ARPA LAZIO ai fini della predisposizione degli atti utili all'esercizio delle attività di cui all'art. 4 della Legge Regionale n. 48/89.

Roma 10 dicembre 2001



Servizio Tutela dell'Aria
Il Dirigente

Dott. Romano FOLESI

VISTO di conformità del Direttore del Dipartimento ai sensi della lettera L dell'art. 11 e successive modifiche ed integrazioni della Deliberazione n. 205/26 del 31/05/1999.



Dott. Antonio COLLARETA